

Home ▶ Over ATM ▶ Onze processen ▶ Thermische reiniging

Thermische reiniging

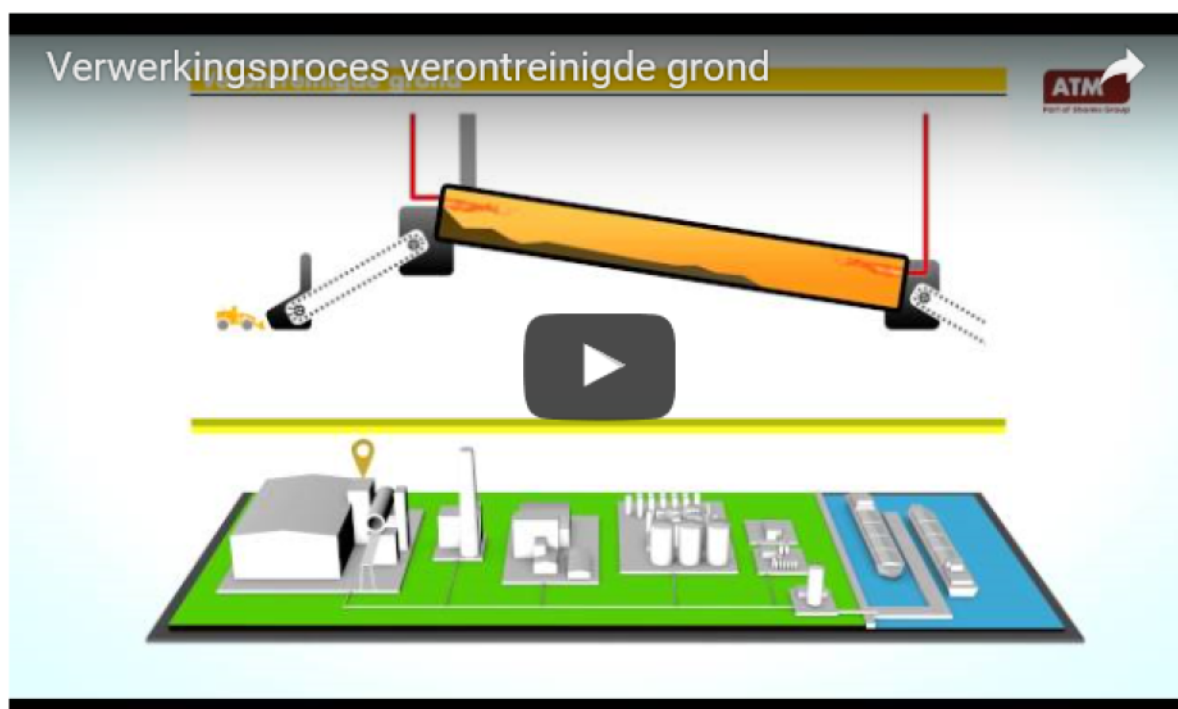
De verontreinigde grond wordt bij ATM gereinigd in een thermische reinigingsinstallatie. Het hart van de installatie is een draaiende trommel van ruim 50 meter lang en 5 meter doorsnee. Aan beide zijden is een oliebrander geplaatst, die zorgt voor een hoge temperatuur in de trommel. De teruggewonnen olie vanuit de [slibverwerking](#) en het brandbaar gas van de [pyrolyse-installatie](#) zijn de brandstoffen voor de trommel. Door de synergie tussen deze installaties is voor het verhitten van de TRI dus geen nieuwe brandstof nodig.

[Op zoek naar een oplossing voor uw afval?](#)

Via transportbanden wordt de verontreinigde grond in de trommel gevoerd en door het draaien onder afschot gaat de grond langzaam naar het einde van de trommel. De grond wordt verhit naar hoge temperatuur waarbij de (organische) verontreinigingen zoals teer, olie, vet en benzine verbranden en gas ontstaat. Het gas wordt vervolgens naar [onze rookgasreiniging](#) geleid voor verdere verwerking.

Reststoffen

De gereinigde grond wordt middels een transportband, onder een [productcertificaat](#), afgevoerd naar ons buurbedrijf [Martens en Van Oord](#) die de grond vervolgens toepast in onder meer wegenbouwprojecten. Een ultieme duurzame toepassing! De lopende band minimaliseert tevens het aantal transportbewegingen met het buurbedrijf.



Klik [hier](#) voor al onze video's.

Kwaliteit

We willen continu verbeteren en een hoogstaande kwaliteit waarborgen. Voldoen aan interne kwaliteitseisen, eisen die klanten aan ons stellen én voldoen aan wet- en regelgeving. Bovendien gaan we in sommige gevallen een stapje verder.

Kwaliteitsmanagementsysteem

We realiseren de hoogst haalbare kwaliteit door ons gedegen kwaliteitsmanagementsysteem. Onze bedrijfsprocessen hebben we gedetailleerd in kaart. Daarbij hanteren we helder beschreven procedures en werkinstructies waarmee we stringente eisen aan onszelf stellen.

Interne audits

Om onze kwaliteit te waarborgen, voeren we structureel interne audits uit. We controleren de actualiteit en uitvoerbaarheid van onze procedures en werkinstructies om deze vervolgens bij te schaven.

Externe audits

Met externe audits van de gecertificeerde managementsystemen borgen we tevens onze kwaliteit. De uitkomsten van deze audits zijn vaak ook bepalend voor het verkrijgen van officiële certificeringen. We zijn gecertificeerd volgens de milieunorm ISO 14001 en de veiligheidsnorm OSHAS 18001. Verder hebben we de wens om op termijn ook het kwaliteitscertificaat ISO 9001 te behalen. Zie hieronder de door ons behaalde certificaten:

- ▶ [ISO 14001-certificaat](#)
- ▶ [OHSAS 18001-certificaat](#)
- ▶ [Procescertificaat BRL 7500, protocol 7510](#)
- ▶ [Productcertificaat BRL 9335, protocol 9335-2](#)
- ▶ [Productcertificaat DUBOkeur](#)
- ▶ [VIHB/NIWO-certificaat](#)
- ▶ [CHWMEG](#)

Shanks CO2-footprint

ATM valt samen met de andere Shanksbedrijven onder het concern-certificaat van haar moederbedrijf Shanks. [Lees meer over de Shanks CO2-footprint.](#)